

Livre blanc

# Qu'est-ce que la vérification par tierce partie ?



Les vérifications par une tierce partie sont des vérifications indépendantes confirmant la conformité d'un produit ou d'un ensemble de produits à une norme spécifique. Dans l'industrie du câblage structuré, un nombre restreint de laboratoires experts pratiquent ce test de vérification pouvant inclure le test de composants pour le câblage de communication, à savoir les câbles horizontaux/dorsales, le matériel de connexion, les cordons cuivre ainsi que les liaisons permanentes et les canaux constitués de ces composants. La procédure de test est menée en conditions de laboratoire à l'aide d'analyseurs de réseau et de bancs d'essai hautement perfectionnés et extrêmement précis.

## Qui mène la procédure du test de vérification ?

Il existe un petit nombre d'organismes de vérification très connus, proposant chacun une gamme de services de tests et de certification. Force Technology (précédemment Delta) 3P et ETL figurent parmi les prestataires les plus reconnus.

Excel a choisi de travailler étroitement avec Delta, et la majorité des produits vendus par Excel détenant une vérification par une tierce partie font partie du programme EC VERIFIED de Force Technology.

EC VERIFIED est un programme d'approbation globalement reconnu pour les câbles et le matériel de connexion. Il confirme que les produits ont été testés et qu'ils répondent à la norme adéquate via Force Technology, dont les processus et le modèle sont approuvés par l'organisme de normes de qualité danois DANAK en tant que laboratoire de test tiers indépendant et agréé.



## Existe-t-il différents types de programmes de certification ?

Globalement, deux types de programmes d'approbation sont disponibles :

- L'approbation de maintenance totale
- Le certificat de conformité

Les noms spécifiques de ces approbations peuvent varier d'un test à un autre, par exemple, l'attestation de conformité a le même sens générique que le certificat de conformité, mais leurs détails sont très semblables. Le tableau ci-contre souligne les différences générales entre les deux.

<b>Certification</b>	Certificat de conformité	Approbation de maintenance totale
<b>Validité du certificat</b>	Une année	Tant que le programme est en cours, renouvellement annuel
<b>Marquage</b>	Ne peut pas utiliser le logo officiel de l'organisme de test	Peut utiliser le logo officiel de l'organisme de test
<b>Déclaration dans la documentation</b>	Peut indiquer que le produit a été testé par l'organisme	Le produit peut être accompagné du logo officiel (Certifié 3P ou Certifié EC par exemple)
<b>Liste sur le site web de l'organisme de test</b>	S.O.	Citée tant que l'approbation est interrompue
<b>Approbation de l'échantillon</b>	Test unique de l'échantillon de production	Approbation initiale des échantillons de production
<b>Inspection d'usine</b>	S.O.	L'inspection d'usine est requise avant de pouvoir obtenir la qualification
<b>Activités de suivi</b>	S.O.	Inspection d'usine et approbation d'échantillon tous les 6 ou 12 mois

## Les inspections d'usine :

On peut observer une différence majeure entre les processus d'approbation, à savoir le recours à l'inspection d'usine dans le cadre de l'option de maintenance totale.

Les certificats d'approbation sans inspection d'usine ne prennent en compte ni n'analysent la stabilité requise dans les performances de production continue. Les visites d'inspection d'usine permettent de mieux comprendre et d'avoir la certitude que les processus de production et de contrôle qualité requis sont en vigueur avant d'arriver à la conclusion que le test est effectué sur des échantillons représentatifs de la production habituelle. En résumé, les inspections d'usine par des sociétés de test tierces démontrent que la qualité testée est en fait une performance de production jour après jour.

En comparaison, les produits qui mentionnent une approbation basée sur une certification ou une attestation confirment en effet qu'un seul échantillon fourni à l'organisme de test remplissait les critères du test requis et que ce dernier a été passé avec succès. Ce procédé d'obtention d'une vérification est souvent appelé « échantillon de référence » en raison du processus qui consiste à fournir une seule fois de simples échantillons afin d'obtenir la certification.

Un autre point concerne le niveau de certification obtenu par l'ensemble de produits analysés. Spécifiquement, a-t-il été soumis au plus haut niveau de test possible - (appelé conformité du composant) ? A-t-il obtenu cette certification, ou la vérification de canal la plus « facile » ? Ce sujet fait l'objet d'un livre blanc Excel dédié pouvant être consulté en ligne.

### Comment les consultants/utilisateurs finaux vérifient-ils la certification ?

Les organismes de test cités dans ce document sont généralement contents d'aider les utilisateurs finaux en cas de doute concernant les approbations. Ils comprennent qu'il est important d'offrir une réponse rapide et efficace aux utilisateurs finaux car c'est la clé pour garantir la confiance du marché envers leurs approbations. Ce service est généralement fourni gratuitement pour les produits détenant une « approbation de maintenance totale ».

La validité et l'authenticité d'une approbation peuvent être confirmées en visitant le site web de l'organisme de test tiers concerné, ou par e-mail ou téléphone. Vous trouverez ci-dessous les adresses web des fournisseurs de test cités dans le présent document travaillant pour les principales sociétés de test :

- Delta - <https://certification.madebydelta.com/customers/excel/>
- 3P - <http://www.3ptest.dk/companies/excel/>
- Intertek - <http://www.intertek.com/cabling-products/>

En guise d'exemple, les visiteurs peuvent consulter le site web de Force Technology et parcourir les liens menant vers un fabricant spécifique (société EC VERIFIED). Sinon, pour obtenir la liste des sociétés titulaires d'une approbation valide pour un type de produit spécifique, ils peuvent utiliser la page EC Verified Components afin de mieux s'y retrouver.

Ci-dessous vous retrouverez des captures d'écran du site web Force Technology.



### Conclusion :

Les approbations tierces offrent l'assurance et la tranquillité d'esprit pour les utilisateurs finaux et les consultants au moment de choisir un produit. Les utilisateurs finaux fourniront le petit effort supplémentaire pour s'assurer que l'approbation indiquée par un fabricant est une « approbation de maintenance totale » incluant l'inspection d'usine et la sélection aléatoire d'échantillon, et que les vérifications sont valides. Ils vérifieront spécifiquement la période de validation et que les normes correspondant à la certification sont les plus récentes.

Rédigé au nom d'Excel par Krishna Thangavelu, directeur des ventes - MEA

#### Siège social européen

Excel House  
Junction Six Industrial Park  
Electric Avenue  
Birmingham B6 7JJ  
Angleterre

T : +44 (0) 121 326 7557

E : [sales@excel-networking.com](mailto:sales@excel-networking.com)

#### Siège social Moyen-Orient et Afrique

Office 11A  
Gold Tower  
Jumeirah Lake Towers  
Dubai  
Émirats arabes unis

Tél : +971 4 421 4352

E : [salesme@excel-networking.com](mailto:salesme@excel-networking.com)

[fr.excel-networking.com](http://fr.excel-networking.com)

**excel**  
without compromise.